

PIATTAFOMA INTEGRATA PER IL TRATTAMENTO DI RIFIUTI URBANI - BRINDISI

La piattaforma in progetto si compone di due distinte sezioni di trattamento e recupero rifiuti urbani, l'una per la ricezione di FORSU con produzione di biometano per il settore dei trasporti e di compost di qualità da destinare al settore agricolo locale, l'altra per la ricezione di rifiuti residuali indifferenziati da RD ed i sovvalli da impianti TMB esistenti, per la produzione di CSS ed il recupero di materiali riciclabili (plastiche, carta/cartone e metalli).

L'impianto ha una capacità massima di trattamento di 46.700 t/anno per la sezione FORSU e 44.300 t/anno per la sezione di produzione CSS con recupero materiali.

Il progetto mira a garantire le operazioni di gestione dei rifiuti R3 - R13 - R12 ai sensi del D.Lgs. 152/2006 (come indicato negli allegati B e C, parte quarta).

Le attività dello stabilimento possono essere così suddivise:

A. SEZIONE TRATTAMENTO FORSU

- ricezione e stoccaggio dei rifiuti in ingresso
- pretrattamento meccanico
- digestione anaerobica
- post-trattamento digestato
- processo di compostaggio
- trattamento biogas e produzione biometano

B. SEZIONE DI PRODUZIONE DI CSS CON RECUPERO DI MATERIA

- ricezione e stoccaggio dei rifiuti in ingresso
- vagliatura e smaltimento scarti non recuperabili
- separazione e pressatura dei materiali riciclabili
- Raffinazione e pressatura CSS

Il trattamento biologico della FORSU produce compost di alta qualità pari a circa 8.400 t/anno e biometano per circa 430 Sm3/h. Dalla sezione di trattamento della frazione residua dei rifiuti e delle frazioni secche della raccolta differenziata, si ottiene un CSS pari a circa 30.330 t/anno, ferrosi e non ferrosi recuperati pari a 1.570 t/anno e 1.100 t/anno, plastiche riciclabili pari a circa 5.970 t/anno e carta e cartone pari a circa 1.730 t/anno.

Al fine di realizzare una ottimale gestione dei consumi idrici si inoltre prevede il riutilizzo dei reflui e percolati prodotti dalla piattaforma tramite la realizzazione in loco di una sezione di trattamento dei reflui. L'impianto è dimensionato per il trattamento giornaliero di 90 m³/giorno e prevede una sezione di trattamento MBR (Membrane BioReactor) per l'ossidazione della biomassa sospesa e la rimozione dell'azoto ammoniacale, seguita da due unità di ultrafiltrazione e osmosi inversa in modo da garantire un elevato grado di qualità del permeato in uscita dal trattamento e renderlo idoneo per gli usi industriali e di processo.

DATI DI PROGETTO

Committente pubblico

Ager Puglia

Tipologia di servizio

Progetto definitivo

Importo totale € 37.081.730,75

Località Brindisi

Superficie del lotto 69.601 m²

Periodo di progettazione

Maggio 2020

DATI TECNICI

SEZIONE FORSU

Capacità 46.700 t/anno

Durata del processo 90 giorni

Digestione anaerobica

2 da 1.500 m³ ciascuno

Biocelle per stabilizzazione aerobica 7 da 120 m³ ciascuna

Piattaforma di maturazione

6 da 444m³ ciascuna

Compost prodotto

8.400 t/anno

Biometano prodotto 430 Sm³/h

SEZIONE PRODUZIONE CSS CON RE.MAT.

Capacità 44.300 t/anno

Trattamento finale pressatura materiale plastico e carta/ cartone, tritazione secondaria e pressatura in balle del CSS

CSS EoW prodotto 30.330 t/anno

Plastiche recuperabili

5.970 t/anno

Carta/cartone recuperabili

1.730 t/anno

Metalli recuperabili

2.670 t/anno

