

IMPIANTO PER IL TRATTAMENTO DI **FORSU** E **RUR** IN CONFIGURAZIONE STAND ALONE - CALATAFIMI

Il presente progetto riguarda la realizzazione di un impianto, in configurazione stand-alone, costituito da una sezione di digestione anaerobica della frazione organica derivante dalla raccolta differenziata (FORSU) con produzione di bio-metano (recupero energetico) e compost di qualità (recupero di materia) e da una sezione di trattamento meccanico-biologico di rifiuti urbani residuali (RUR) per il recupero di materiali/sottoprodotti ed energia per autoconsumi dell'impianto. L'impianto ha una capacità di trattamento massima di 65.000 t/anno per la sezione di trattamento FORSU e di 80.000 t/anno per la sezione di trattamento RUR.

La proposta progettuale prevede pertanto lo svolgimento delle operazioni di gestione rifiuti R3 - R4 - R13 - D8 - D13 - D15 come indicato dall'allegato B e C della parte quarta del D. Lgs.152/2006.

Le attività che si svolgono all'interno dell'impianto possono essere così suddivise:

A. SEZIONE DI TRATTAMENTO FORSU

- Pre-trattamenti meccanici
- Digestione anaerobica, Produzione di biogas, Raffinazione in biometano
- Produzione di compost di qualità

B. SEZIONE DI TRATTAMENTO MECCANICO BIOLOGICO RUR

- Trattamenti di separazione meccanica;
- Stabilizzazione anaerobica, Produzione di biogas, Cogenerazione
- Produzione di C.S.S

Dal trattamento biologico della FORSU si ottiene una quantità di compost di qualità pari a circa 21.000 t/anno e produzione di biometano pari a circa 490 Sm³/h. Invece dal trattamento dei RUR si ottiene una quantità di frazione organica stabilizzata (FOS) pari a circa 19.000 t/anno, di materiali riciclabili pari a circa 22.000 t/anno e una produzione di biogas pari a circa 430 Nm³/h.



DATI DI PROGETTO

Committente privato

OWAC S.R.L.

Tipologia di servizio

Progettazione definitiva

Importo totale € 36.830.000,00

Località

Calatafimi - Segesta (TP)

Superficie del lotto 66.750 m²

Periodo di progettazione

Agosto 2018

DATI TECNICI

TRATTAMENTO FORSU

Potenzialità 65.000 t/anno

Durata processo 90 giorni

Digestore anaerobico 2 da 1800 m³

Biocelle per stabilizzazione aerobica 9 da 500 m³

Platee di maturazione 4 da 2400 m³

Compost prodotto 21.200 t/a

Biometano prodotto 490 Sm³/h

TRATTAMENTO RUR

Potenzialità 80.000 t/a

Durata processo stabilizzazione frazione organica 38 giorni

Biocelle anaerobiche

7 da 400 m³

Biocelle aerobiche 4 da 400 m³

Post-trattamenti

pressatura materiale plastico in balle e triturazione per CSS

Frazione organica stabilizzata prodotta 19.200 t/a

Plastiche recuperabili

21.300 t/a

Metalli recuperabili 800 t/a

Biogas prodotto 430 Nm³/h