

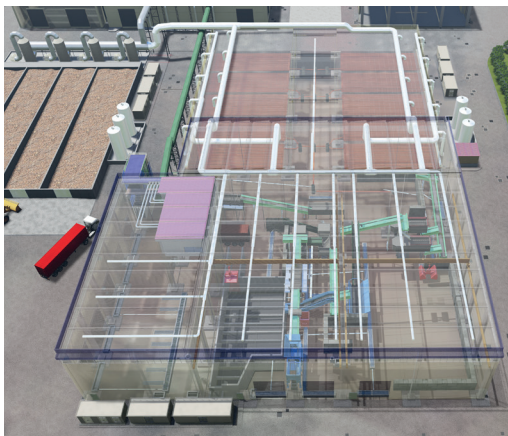
IMPIANTO PER LA PRODUZIONE DI COMPOST DI QUALITA' MELILLI

L'impianto è autorizzato al trattamento e recupero (operazioni R13 ed R3 di cui all'all. C del D. Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.) di rifiuti organici biodegradabili di cui all'art. 4 del decreto AIA DDG n. 990 del 01/07/2015, per un quantitativo massimo di 45.000 t/anno, al fine di ottenere compost di qualità e fertilizzanti naturali. L'impianto è dotato di tutte le strutture ed attrezzature necessarie a garantire sia il corretto svolgimento delle operazioni di compostaggio delle matrici organiche conferite, sia l'adeguato livello di sicurezza dell'impianto stesso e delle aree limitrofe (in termini di emissioni ambientali e salute umana). Le attività all'interno dell'impianto in oggetto possono essere suddivise in:

- conferimento, stoccaggio e pre-trattamento meccanico dei rifiuti in ingresso;
- biostabilizzazione aerobica accelerata in biocelle;
- vagliatura intermedia del materiale;
- una prima fase di maturazione in cumuli areati;
- raffinazione finale e seconda fase di maturazione;
- stoccaggio del prodotto finito e del sovrallo.

Le opere di mitigazione degli impatti ambientali legati al processo di trattamento operato in impianto sono:

- trattamento aria esausta, dimensionato per una portata di 280.000 m³/h; tale sistema è costituito da n. 3 scrubber muniti di due elettroventilatori ciascuno. L'aria in essi viene umidificata e depolverizzata e nel passaggio attraverso il biofiltro anche le sostanze organiche volatili ed odorigene vengono abbattute entro i limiti di legge;
- raccolta e gestione, distintamente, delle acque meteoriche, dei reflui e dei percolati;
- adeguato sistema di impermeabilizzazione al di sotto di tutte le aree destinate alla movimentazione, allo stoccaggio ed al trattamento dei rifiuti composto come segue: strato di regolarizzazione terreno di fondazione; TNT di protezione; Geomembrana in HDPE di spessore 2,5 mm; geocomposito drenante (costituito da TNT, georete e TNT); strato di misto di cava di regolarizzazione sulle quali realizzare la pavimentazione industriale.



DATI DI PROGETTO

Committente privato
SICULACOMPOST s.r.l.

Tipologia di servizio
Progettazione esecutiva e direzione dei lavori

Importo totale € 24.770.000,00

Località c.da Santa Catrini, Melilli

Superficie del lotto 48.537 m²

Periodo di progettazione
Settembre 2018 - in corso

DATI TECNICI

Biossidazione accelerata
Numero biocelle 10 da 550 m³
Durata processo in biocella 28 giorni
Durata totale processo 90 giorni
Potenzialità 45.000 t/anno
Giorni lavorativi 350 g/anno
Compost prodotto 14.000 t/a