



# PIATTAFORMA INTEGRATA PER IL TRATTAMENTO DI RIFIUTI URBANI - BRINDISI

La piattaforma in progetto si compone di due distinte sezioni di trattamento e recupero rifiuti urbani, l'una per la ricezione di FORSU con produzione di biometano per il settore dei trasporti e di compost di qualità da destinare al settore agricolo locale, l'altra per la ricezione di rifiuti residuali indifferenziati da RD ed i sovvalli da impianti TMB esistenti, per la produzione di CSS ed il recupero di materiali riciclabili (plastiche e metalli).

L'impianto ha una capacità massima di trattamento di 40.000 t/anno per la sezione FORSU (unitamente a 6.700 t/anno di sfalci di potature) e 40.000 t/anno di rifiuti residuali. Il progetto mira a garantire le operazioni di gestione dei rifiuti R3 - R13 - R12 ai sensi del D.Lgs. 152/2006 (come indicato negli allegati B e C, parte quarta).

Le attività dello stabilimento possono essere così suddivise:

## SEZIONE TRATTAMENTO FORSU

- Ricezione e stoccaggio dei rifiuti in ingresso;
- Pretrattamento meccanico;
- Digestione anaerobica;
- Post-trattamento digestato;
- Processo di compostaggio;
- Trattamento biogas e produzione biometano.

## B. SEZIONE DI PRODUZIONE DI CSS CON RECUPERO DI MATERIA

- Ricezione e stoccaggio dei rifiuti in ingresso;
- Trattamento di separazione meccanica dei materiali riciclabili;
- Raffinazione e pressatura CSS.

Il trattamento biologico della FORSU produce ammendante compostato misto di alta qualità pari a circa 8.400 t/anno e biometano per circa 430 Sm<sup>3</sup>/h. Dalla sezione di trattamento della frazione residuale dei rifiuti urbani si ottiene il cosiddetto Combustibile Solido Secondario (CSS) pari a circa 19.350 t/anno ed è possibile recuperare materiali metallici (circa 1.750 t/anno), plastiche riciclabili (pari a circa 6.000 t/anno).

Al fine di realizzare una ottimale gestione dei consumi idrici si prevede il riutilizzo dei reflui e percolati prodotti dalla piattaforma tramite la realizzazione in loco di una sezione di trattamento dei reflui. L'impianto è dimensionato per il trattamento giornaliero di 90 m<sup>3</sup>/giorno e prevede una sezione di trattamento MBR (Membrane BioReactor) per l'ossidazione della biomassa sospesa e la rimozione dell'azoto ammoniacale, seguita da due unità di ultrafiltrazione e osmosi inversa in modo da garantire un elevato grado di qualità del permeato in uscita dal trattamento e renderlo idoneo per gli usi industriali e di processo.



## DATI DI PROGETTO

### Committente pubblico

Ager Puglia

### Tipologia di servizio

Progetto definitivo

Importo totale € 37.081.730,75

Località Brindisi

Superficie del lotto: 41.230 m<sup>2</sup>

Periodo di progettazione

Maggio 2020

## DATI TECNICI

### SEZIONE FORSU

**Capacità:** 46.700 t/anno

**Durata del processo:** 90 giorni

**Digestione anaerobica:**

2 da 1.500 m<sup>3</sup> ciascuno

**Biocelle per stabilizzazione**

**aerobica:** 7 da 120 m<sup>3</sup> ciascuna

**Piattaforma di maturazione:**

6 da 444 m<sup>3</sup> ciascuna

**Compost prodotto:**

8.400 t/anno

**Biometano prodotto:**

430 Sm<sup>3</sup>/h

### SEZIONE PRODUZIONE CSS CON RE.MAT.

**Capacità:** 40.000 t/anno

**Trattamento finale:** pressatura materiale plastico e carta/cartone, triturazione secondaria e pressatura in balle del CSS.

**CSS EoW prodotto:** 19.350 t/anno

**Plastiche recuperabili:**

6.000 t/anno

**Metalli recuperabili:**

1.750 t/anno