



POLO IMPIANTISTICO **WASTE TO ENERGY** MAZZARRA' SANT'ANDREA

Il progetto nasce dall'esigenza di recuperare la frazione umida derivante dalla raccolta differenziata utilizzando una combinazione di tecnologie tradizionali ed innovative per massimizzare la produzione di biogas e, quindi, di biometano. L'intervento proposto prevede dunque la realizzazione e l'esercizio di una piattaforma composta da due sezioni impiantistiche distinte per il trattamento delle seguenti tipologie di rifiuti non pericolosi (rifiuti urbani) raccolti all'interno dei Comuni della SRR di Messina Provincia:

- Frazione Organica di RSU derivante dalla Raccolta Differenziata;
- Sfalci verdi derivanti dalla potatura di parchi e giardini;
- Rifiuti Solidi Urbani indifferenziati e/o rifiuto indifferenziato residuale dalla raccolta differenziata dei rifiuti urbani.

Gli interventi progettuali proposti per la realizzazione della piattaforma polifunzionale consistono in:

1. Recupero e integrazione delle strutture esistenti e realizzazione delle nuove opere necessarie per l'esercizio della piattaforma per il trattamento integrato di rifiuti urbani così composta:
 - Una sezione di trattamento di rifiuti solidi urbani indifferenziati RSU, finalizzata alla stabilizzazione della sostanza organica in essi contenuta, al recupero di materiali quali metalli e plastiche ed alla produzione di CSS da poter utilizzare quale combustibile e biogas da poter destinare alla produzione di biometano;
 - Una sezione di trattamento della Frazione Organica proveniente dalla Raccolta Differenziata, finalizzata al recupero dei rifiuti in ingresso con la produzione di compost di qualità, nonché con produzione di biogas finalizzato all'ottenimento di biometano da immettere all'interno della rete nazionale;
 - Una sezione di trattamento del biogas prodotto dalle sezioni di digestione anaerobica, per l'ottenimento di biometano da immettere all'interno della rete nazionale del gas destinato al trasporto.
2. La riattivazione, con il recupero delle strutture ed attrezzature riutilizzabili ed integrazione con le nuove necessarie, dell'impianto di trattamento del percolato della discarica, al fine di poter trattare anche i percolati e i reflui prodotti all'interno delle suddette sezioni di trattamento della piattaforma.

DATI DI PROGETTO

Committente privato Asja
Ambiente Italia S.p.A
Tipologia di servizio
Progettazione definitiva
Importo totale € 44.252.200,29
Località Zuppa' - Mazzarra'
Sant'Andrea (ME)
Superficie del lotto 73.000 m²
Periodo di progettazione 2020

DATI TECNICI

Compost producibile:
14.000 t/anno
Frazione organica biostabilizzata:
29.000 t/anno
Combustibile solido secondario:
49.200 t/anno

SEZIONE FORSU

Potenzialita': 60.000 t/anno
Biogas prodotto: 1.200 Sm³/h
Biometano prodotto: 710 Sm³/h
Sezione di trattamento aria esausta: 300.000 m³/h

SEZIONE RSU

Potenzialita': 100.000 t/anno
Biogas prodotto: 510 Sm³/h
Biometano prodotto: 245 Sm³/h
Sezione di trattamento aria esausta: 100.000 m³/h
Metalli recuperabili:
2.000 t/anno ferrosi
1.300 t/anno non ferrosi
Plastiche recuperabili:
6.500 t/anno
6.900 t/anno (clorurate)

