

REALIZZAZIONE DI UN IMPIANTO PER LA PRESELEZIONE DI R.S.U. - CATANIA

L'impianto di preselezione dei rifiuti indifferenziati è suddiviso su 4 linee parallele, ciascuna delle quali comprende una fase di preselezione grossolana costituita da una triturazione, da una vagliatura primaria, una separazione dei metalli ferrosi e non ferrosi e una pressatura del materiale grossolano, ed una fase di raffinazione del rifiuto organico costituita da una vagliatura secondaria, con la produzione di un sottovaglio da avviare a stabilizzazione e un sopravaglio da avviare a recupero con separazione balistica e ad infrarosso dei materiali riciclabili. L'impianto non prevede l'ausilio di personale per le operazioni di cernita, condotte esclusivamente in automatico e gestite dall'operatore dalla sala controllo. Il processo consente la separazione dai R.S.U. indifferenziati delle seguenti frazioni: materiali plastici da avviare a recupero; ferro e alluminio da riciclare tramite conferimento in fonderia; materiale organico da avviare a stabilizzazione per successiva destinazione a ricoprimento di discariche o bonifiche ambientali; materiale ad alto potere calorifico pressato in balle e destinato allo smaltimento in discarica oppure al recupero come combustibile in termovalorizzatori. Il corpo di fabbrica è mantenuto costantemente in depressione al fine di garantire la salubrità dei luoghi di lavoro. Il sistema di trattamento aria è del tipo combinato ed è costituito da uno scrubber (del tipo a torre di lavaggio) e da un biofiltro in grado di restituire l'aria in atmosfera nel rispetto dei più rigorosi limiti di legge. È inoltre in atto una fase di implementazione finalizzata alla raffinazione del sovravaglio proveniente dalla vagliatura primaria e secondaria e dagli scarti della separazione balistica e ottica; tale materiale costituisce il cosiddetto CSS, "prodotto" che verrà inserito nella filiera dei combustibili destinati a cementifici, centrali elettriche, ecc.

DATI DI PROGETTO

Committente privato
SICULA TRASPORTI s.r.l.
Tipologia di servizio
progettazione esecutiva e direzione lavori
Importo totale € 24.767.210,46
Località Catania
Superficie del lotto 90.000 m²
Superficie capannone 11.000 m²
Periodo di costruzione
Gennaio 2009 - Dicembre 2010

DATI TECNICI

TRATTAMENTO

Potenzialità max 220 t/h
Linee di trattamento 4
Sezioni triturazione grossolana
iniziale - vagliatura primaria a 200 mm - separazione metalli ferrosi e non - vagliatura secondaria a 80 mm - separazione balistica ed ottica dei materiali plastici - pressatura delle plastiche - pressatura del sovravaglio da avviare in discarica

IMPIANTI ACCESSORI

Trattamento aria
270.000 Nm³/h
Superficie biofiltri 1.900 m²
Impianto fotovoltaico sulla copertura
414 kWp costituito da 1.800 pannelli da 230 Wp
Produzione media annua di energia elettrica 650 MWh

