



AMMODERNAMENTO TECNOLOGICO ED INTEGRAZIONE DI UNA **PIATTAFORMA POLICOMBINATA** - COMUNE DI TUFINO

Il progetto di ammodernamento proposto nell'ambito del PNRR mira al potenziamento del layout impiantistico, inteso come necessità di riconversione per soddisfare i nuovi orientamenti ambientali più stringenti che prevedono la massimizzazione del recupero/reciclo, contribuendo anche alla chiusura del ciclo integrato dei rifiuti urbani. L'impianto, adottando tecnologie e procedure gestionali in piena conformità con le normative europee e nazionali vigenti, potrà produrre biometano da immettere nel settore dei trasporti, nonché ammendante compostato misto da poter recuperare nel settore agricolo, con possibilità di adesione al certificato di qualità CIC e compatibile con le caratteristiche chimico-fisiche previste dal nuovo regolamento europeo sui fertilizzanti 2019/1009. Saranno inoltre applicate tecnologie all'avanguardia con l'ausilio della intelligenza artificiale per la selezione della carta e cartone.

La piattaforma in progetto, a seguito dell'adeguamento delle strutture esistenti e all'innovare le pregresse scelte tecnologiche, prevede:

- Una sezione dedicata al trattamento della FORSU (frazione organica dalla raccolta differenziata dei rifiuti urbani), per la produzione di biometano e ammendante compostato misto;
- Una sezione di recupero della carta e cartone.

Il progetto mira a garantire le operazioni di gestione dei rifiuti R13 – R3 ai sensi del D. Lgs. 152/2006 (identificati ai sensi dell'allegato C, parte quarta).

L'impianto presenta una capacità massima di trattamento di 57.000 t/anno per la sezione FORSU e 18.700 t/anno per gli sfalci da potature verde ed è costituito da:

- a) Una zona di ricezione e pretrattamento spinto dei rifiuti in ingresso;
- b) Una sezione di digestione anaerobica, dove le biomasse subiscono una conversione di tipo biochimico con produzione di biogas e di un residuo liquido (digestato);
- c) Una sezione di de-watering del digestato, con annesso successivo trattamento di flocculazione e flottazione ed invio della componente liquida all'impianto esistente di trattamento di acque reflue;
- d) Una sezione di compostaggio, per la stabilizzazione aerobica del digestato solido, ottenendo così un compost di qualità;
- e) Una unità di up-grading del biogas prodotto con la digestione anaerobica, per la produzione del bio-metano.



DATI DI PROGETTO

Committente pubblico A.T.O. NA 3
Tipologia di servizio Progetto di fattibilità tecnica ed economica
Importo totale € 28.139.804,00
Località Comune di Tufino (NA)
Superficie del lotto 88.000 m²
Periodo di progettazione 2021

DATI TECNICI

SEZIONE FORSU

Potenzialità: 75.700 t/anno
Durata del trattamento: 90 giorni
Digestione anaerobica: 2 digestori da 2.100 m³ ciascuno
Biocelle per stabilizzazione aerobica: 7 da 322 m³ ciascuna
Fase di maturazione: 9 cumuli rivoltati da 576 m³ ciascuno
Compost producibile: 10.500 t/anno
Biometano estraibile: 600 Sm³/h

SEZIONE CARTA E CARTONE

Potenzialità: 37.200 t/anno
Trattamenti meccanici: Primo stadio di vagliatura, Secondo stadio di vagliatura, separazione ottica, cernita ad alta automazione (robotica), pressatura e filmatura.
Materiali plastici: 2.400 t/anno
Balle di carta e cartone: 29.000 t/anno