

BATTERY RECYCLING PLANT

PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA PER UN IMPIANTO DI RECUPERO BATTERIE BEV (BATTERY ELECTRIC VEHICLE) DA REALIZZARSI IN ITALIA

La Direttiva del Parlamento europeo e Consiglio UE n. 2018/851/Ue del 30 maggio 2018 indica per il trattamento dei rifiuti una gerarchia tale che prediligere la riduzione della produzione di rifiuti, adottando soluzioni per il riutilizzo, riciclaggio e recupero del rifiuto, riservando un ruolo marginale allo smaltimento in discarica.

Applicando i principi dell'**economia circolare**, non solo al processo di recupero, si è cercato di **riutilizzare e rifunzionalizzare un'area industriale dismessa** e tutte le opere civili esistenti per limitare il consumo di suolo, le demolizioni e l'utilizzo di ulteriori materie prime.

L'obiettivo progettuale è quello di sviluppare la filiera del recupero dei **Battery Pack** (BP) in Italia, in linea con il paradigma della circolarità, recuperando gran parte dei metalli preziosi che la compongono in modo da farli rientrare nel ciclo produttivo.

L'impianto per il recupero di batterie **BEV** (Battery Electric Vehicle) avrà una potenzialità di trattamento di circa 13.000 t/anno.

Attraverso un processo industriale coperto da copyright, li trasformerà in materie prime seconde pregiate come: alluminio, rame, elettroliti e **Black Mass** (BM), una ricercatissima polvere fine contenente elementi quali Carbonio, Nichel, Cobalto, Manganese, Litio e altri elementi in piccole frazioni.

La BM, una volta estratta ed attraverso un processo anch'esso coperto da segreto industriale, sarà riutilizzata per produrre le celle delle nuove batterie.

DATI DI PROGETTO



Committente

Edison Next s.p.a.

Tipologia Progetto di Fattibilità Tecnica ed Economica

Importo lavori 37.735.906,77 €

Località non divulgabile

Periodo 2022 – 2023

DATI TECNICI

Superficie del lotto: 21.400 m²

Potenzialità di trattamento:

13.000 t/anno