

# BATTERY RECYCLING PLANT

## PROGETTO DI FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA PER UN IMPIANTO DI RECUPERO BATTERIE BEV (BATTERY ELECTRIC VEHICLE) DA REALIZZARSI IN ITALIA

La Direttiva del Parlamento europeo e Consiglio UE n. 2018/851/UE del 30 maggio 2018 indica per il trattamento dei rifiuti una gerarchia tale che prediligere la riduzione della produzione di rifiuti, adottando soluzioni per il riutilizzo, riciclaggio e recupero del rifiuto, riservando un ruolo marginale allo smaltimento in discarica.

Applicando i principi dell'**economia circolare**, non solo al processo di recupero, si è cercato di **riutilizzare e rifunionalizzare un'area industriale dismessa** e tutte le opere civili esistenti per limitare il consumo di suolo, le demolizioni e l'utilizzo di ulteriori materie prime.

L'obiettivo progettuale è quello di sviluppare la filiera del recupero dei **Battery Pack (BP)** in Italia, in linea con il paradigma della circolarità, recuperando gran parte dei metalli preziosi che la compongono in modo da farli rientrare nel ciclo produttivo.

L'impianto per il recupero di batterie **BEV** (Battery Electric Vehicle) avrà una potenzialità di trattamento di circa 13.000 t/anno.

Attraverso un processo industriale coperto da copyright, li trasformerà in materie prime seconde pregiate come: alluminio, rame, elettroliti e **Black Mass (BM)**, una ricercatissima polvere fine contenente elementi quali Carbonio, Nichel, Cobalto, Manganese, Litio e altri elementi in piccole frazioni.

La BM, una volta estratta ed attraverso un processo anch'esso coperto da segreto industriale, sarà riutilizzata per produrre le celle delle nuove batterie.



### DATI DI PROGETTO

#### Committente

Edison Next s.p.a.

**Tipologia** Progetto di Fattibilità  
Tecnica ed Economica

**Importo lavori** 37.735.906,77 €

**Località** non divulgabile

**Periodo** 2022 – 2023

### DATI TECNICI

**Superficie del lotto:** 21.400 m<sup>2</sup>

**Potenzialità di trattamento:**  
13.000 t/anno