

IMPIANTO DI PRODUZIONE DI BIOMETANO DA FORSU MEDIANTE PURIFICAZIONE DI BIOGAS, OTTENUTO DA DIGESTIONE ANAEROBICA – MONNA FELICITA, CIVITAVECCHIA (RM)

La progettazione esecutiva prevede lo sviluppo di un impianto di trattamento della FORSU con l'impiego di una sezione di digestione anaerobica

Il progetto nel suo complesso al termine dell'elaborazione presenterà una sezione di pretrattamento in cui il rifiuto conferito verrà sottoposto ad una fase di spremitura. Il liquor prodotto alimenterà una sezione di digestione anaerobica attraverso la quale verrà prodotto del biogas successivamente raffinato in biometano. Il digestato sarà avviato ad una sezione di separazione solido liquido. La parte solida verrà avviata alla sezione di compostaggio aerobico che prevede un trattamento in biocelle, una fase di maturazione ed una successiva fase di raffinazione volta alla produzione di compost. Invece la parte liquida verrà avviata ad una sezione di trattamento dotata di un primo stadio di MBR, un secondo di ultrafiltrazione ed osmosi ed un terzo evaporativo. L'effluente chiarificato verrà reimpiegato per usi industriali



DATI DI PROGETTO

Committente

Edison

Tipologia di servizio Progetto di fattibilità tecnico ed economica

Importo lavori 38.923.660,80 €

Località Civitavecchia, Roma

Periodo 2024

DATI TECNICI

Superficie del lotto: 79.700 m²

SEZIONE TRATTAMENTO FORSU

Rifiuto organico in ingresso: 100.000 t/anno

Compost prodotto: 24.092 t/anno

Scarti: 1.971 t/anno

END OF WASTE

Biometano: 7.383.159 Nm³